

モールドインクリノメータ (オフラインテーパー計)

1. 概要

本器は、連続鋳造設備におけるモールド短片のテーパーを計測するための計測器で、モールド内壁面に静かに当てるだけでテーパー値がデジタル数値で表示されます。鋳造開始前のテーパー設定時の基準ゲージとして、又オンラインテーパー計測システムの校正器として御利用頂けます。

2. 装置の構成

- | | | | | | | | | | | | | |
|----|----------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|
| 1) | モールドインクリノメータ本体 | ・ | ・ | ・ | ・ | ・ | ・ | ・ | ・ | ・ | ・ | 1台 |
| 2) | ステンレス鎖付き補助吊具 | ・ | ・ | ・ | ・ | ・ | ・ | ・ | ・ | ・ | ・ | 1本 |
| 3) | 電源ケーブル (10m) | ・ | ・ | ・ | ・ | ・ | ・ | ・ | ・ | ・ | ・ | 1本 |
| 4) | 収納アルミケース | ・ | ・ | ・ | ・ | ・ | ・ | ・ | ・ | ・ | ・ | 1個 |



FMI-10型

3. 仕 様

型 式	FMI-10D型
測 定 範 囲	-19.99mm～+19.99mm／モールド長 二種類のモールド長を選択切替
直 線 性	±0.2%フルスケール
分 解 能	±0.01mm
周 波 数 特 性	DC～0.5 Hz (ローパスフィルタ内蔵)
耐 衝 撃 性	1500g, 11msec (半正弦波衝撃)
ゼロ調整範囲	フルスパンの±5%以上
スパン調整範囲	約±10%
表 示	±3.5桁 (±1999) デジタル表示 表示精度: ±1デジット サンプリング: 毎秒約3回 表示単位: mm／モールド長 オーバー表示: ±0.00 の点滅表示
推奨使用温度範囲	0～+50℃
使用電源	AC 85～250V, 47～440Hz, 25VA
総合精度	±0.1mm／1,000mm以内
外形寸法・重量	120(幅)×320(高さ)×60(奥行) mm 外形図「F128001」参照 約3 kg
付 属 品	
1) 補助吊具	345mm幅、ステンレス鎖 (700mm)付き
2) 電源ケーブル	1.25mm ² 、2芯シールドケーブル、10 m コネクタ: PRC03-12A10-3AF-10.5 プラグ: WF7515 (グラウンド付き)
3) 収納ケース	アルミケース、約380×210×250 mm

代理店:

株式会社 ファーベル

福岡市西区生の松原 3-29-14

〒819-0055

TEL:092-881-8016

FAX:092-881-8017