

モールドインクリノメータ (オフラインテーパ計)

1. 概要

本器は、連続鋳造設備における鋳型短片のテーパを計測するための計測器で、鋳型内壁面に静かに当てるだけでテーパ値がデジタル数値で表示されます。鋳造開始前のテーパ設定時の基準ゲージとして、又オンラインテーパ計測システムの校正ゲージとして御利用頂けます。

校正用基準テーパ盤を使用すれば、随時校正することが出来るので20年後、使い方次第では30年後でも導入時と同じ精度で使用し続けることが可能です。電源がリチウムイオンキャパシタになり、安全性と長期間の使用が保証されるようになりました。

2. 装置の構成

- | | | | | | | | | |
|----|-----------------|---|---|---|---|---|---|----|
| 1) | モールドインクリノメータ本体 | ・ | ・ | ・ | ・ | ・ | ・ | 1台 |
| 2) | ステンレス鎖付き補助吊具 | ・ | ・ | ・ | ・ | ・ | ・ | 1本 |
| 3) | 充電用ケーブル (1.8 m) | ・ | ・ | ・ | ・ | ・ | ・ | 1本 |
| 4) | 収納アルミケース | ・ | ・ | ・ | ・ | ・ | ・ | 1個 |



写真は FMI-20D 型

3. 仕様

型式	FMI-20D 型
測定範囲	-100.00mm~(+100.00mm)/モールド長 二種類のモールド長を切替設定可能
直線性	±0.2%フルスケール
分解能	±0.01mm
周波数特性	DC~0.5 Hz (ローパスフィルタ内蔵)
耐衝撃性	1500g, 11msec (半正弦波衝撃)
ゼロ調整範囲	±2mm/モールド長以上 (標準: ±3mm)
スパン調整範囲	約±10%
表示	±4.5桁 (±19999) デジタル表示 (LED表示) 表示精度: ±1デジット サンプリング: 毎秒約2.5回 表示単位: mm/モールド長 表示文字高: 14mm オーバー表示: ±130mm 近傍で飽和静止
マイナステーパー警報	+0.03mm以上: 青、-0.1mm以下: 赤 (二色LED)
推奨使用温度範囲	0~+50℃ (使用可能温度範囲: -10~+70℃)
使用電源	内蔵リチウムイオンキャパシタ (連続使用: 30分間) 電池残量: 2/3以上「青」、1/3以下「赤」、その中間は 「紫」にモニタ表示。赤色点灯後約5分で自動遮断される。 充電用電源: AC 85~230V, 充電時間3時間程度 充電中の使用 (計測) も可能。(AC電源使用が可能)
総合精度	±0.1mm/モールド長以内
外形寸法・重量	120(幅)×320(高さ)×60(奥行)mm (筐体寸法) 約3kg 外形図「FB9001」参照
付属品	
1) 補助吊具	450mm幅、ステンレス鎖 (700mm)付き
2) 電源ケーブル	1.25mm ² 、3芯ケーブル、1.8m (充電用) コネクタ: PRC03-12A10-3AF-10.5
3) 収納ケース	アルミケース、約380×210×250mm
4) 修理キット	調整済みメインプリント基板、調整用ドライバーセット 電源コネクタセット、電源ヒューズ、電源スイッチ
オプション	±100mm表示タイプ: FMI-20Q

代理店:

株式会社 ファーベル

福岡市西区生の松原3-29-14

〒819-0055 TEL: 092-881-8016

E-mail: faber@hyu.bbiq.jp